16 TONNES MÉTRIQUES

JOHN DEERE

D EXCAVATRICE

160D LC

Élevez vos normes.

Vos clients exigent beaucoup de vous. Et vous aussi de votre excavatrice de taille moyenne. Ayant la douceur, la maîtrise et la docilité des grosses excavatrices John Deere, la 160D LC dépasse les attentes. Plus lourde et plus forte, avec une force de creusage, une capacité de levage, une portée et un couple de rotation surprenants, elle se comporte comme une grosse machine et se conduit tout aussi bien avec sa cabine spacieuse à espace généreux pour les jambes et visibilité insurpassée. Et avec le système de refroidissement sur demande et le robuste diesel de Niveau 3, vous pouvez compter sur la disponibilité et la durabilité typiques de Deere.

- La 160D LC fournit plus de force de creusage, de couple de rotation, de force à la barre et de capacité de levage, avec moins d'émissions polluantes et de bruit.
- Les intervalles prolongés de vidange d'huile moteur et hydraulique améliorent la disponibilité et réduisent les coûts d'exploitation journaliers.
- Le poste de conduite spacieux offre plus d'espace pour les jambes et procure une visibilité insurpassée.
- Le système de gestion motohydraulique Powerwise III[mc] optimise la puissance hydraulique, ménage le carburant et adoucit le fonctionnement hydraulique.
- Le ventilateur ultra-efficace à entraînement hydraulique ne fonctionne qu'au besoin, réduisant ainsi le bruit, la consommation et les coûts d'exploitation. L'option d'inversion nettoie automatiquement les faisceaux du refroidisseur pour réduire l'accumulation de débris.
- Le moteur diesel à émission certifiée de Niveau III fournit une puissance sans compromis dans toutes les conditions.

Caractéristiques	160D LC
Puissance nette	121 HP (90 kW)
Poids en ordre de marche	39 980 lb (18 151 kg)
Capacité de levage	9094 lb (4129 kg)
Profondeur de creusage	21 pi 4 po (6,49 m)
Force d'arrachement au balancier	17 243 lb (76,7 kN)

La 160D LC est parfaite pour les travaux vite faits, comme l'excavation des sous-sols. Elle se transporte facilement de chantier en chantier.

Il vous faut plus de capacité hydraulique ? Les groupes hydrauliques auxiliaires à haute pression/ haut débit posés en usine répondent au besoin.

Vaste choix de largeurs de chenilles, longueurs de balancier, godets et autres options pour maximiser vos efforts.

Powerwise III équilibre parfaitement la performance du moteur et le débit hydraulique pour un fonctionnement prévisible et de grande finesse. Un mode de travail simplifie la productivité dans toutes les applications.

1

1. Pour les travaux qui exigent plus de finesse, le système multifonctionnel doux et le dosage exceptionnel de la 160D LC fournissent le contrôle voulu.

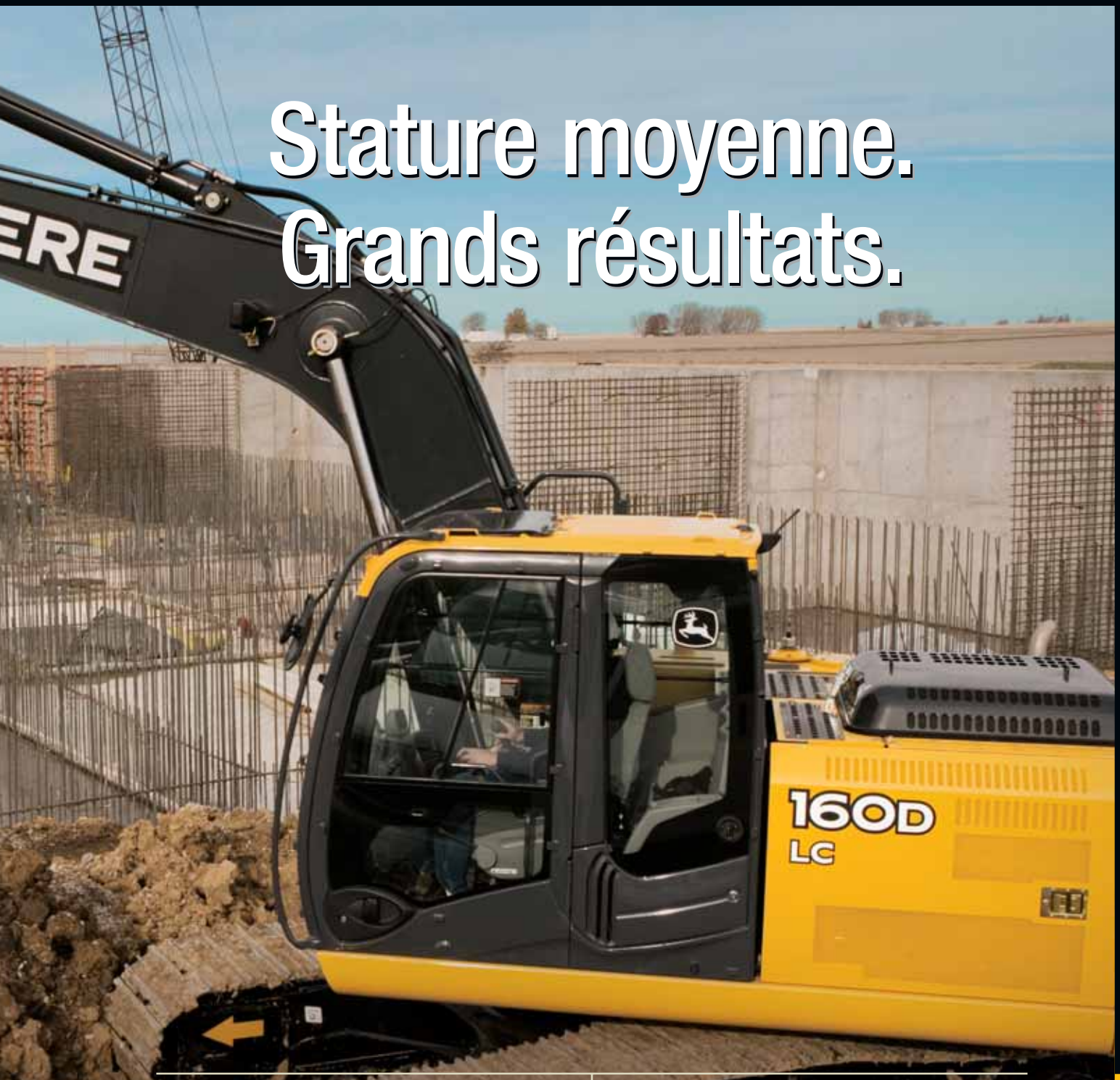
2. Quand le creusage devient difficile, appuyez simplement sur le bouton de surpuissance pour ajouter plus de muscle hydraulique.

3. Le système hydraulique à recirculation fournit un débit plus efficace à la flèche et au balancier, accélérant les travaux multifonctionnels et écourtant les cycles.

2

3

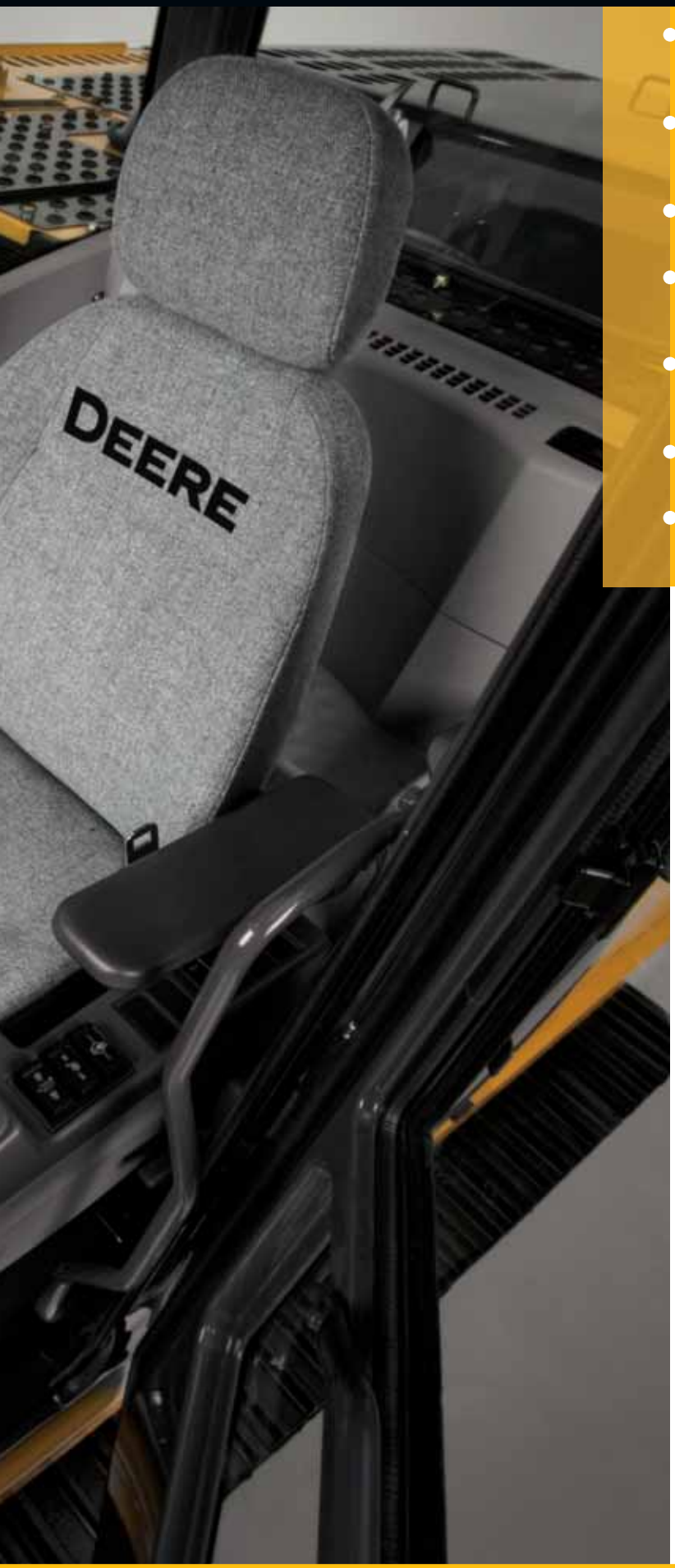
Stature moyenne. Grands résultats.



Avec un système hydraulique plus rapide et des augmentations considérables de poids, force de creusage, couple de rotation, force à la barre et capacité de levage, vous pouvez attendre de grandes choses de la 160D LC. Son système de gestion motohydraulique Powerwise III fournit un dosage précis pour un contrôle doux et prévisible. Quand les choses se corsent, la surpuissance est là. Et pourtant, la 160D LC demeure très manoeuvrable – travaillant facilement près des obstacles et se transportant facilement. Si vous creusez des sous-sols, chargez des camions ou posez des tuyaux, c'est sans doute celle qui vous faut.

Tirez le maximum de vos opérateurs.

Avec la 160D LC, l'opérateur est vraiment choyé. Plus grande superficie vitrée et teintée pour une visibilité pratiquement dégagée. Beaucoup d'espace pour les jambes. Moniteur multifonctionnel intuitif. Et une foule d'attributs de confort comme la climatisation automatique, le rangement généreux et la disponibilité du siège chauffé à suspension pneumatique. Mais l'attribut le plus apprécié sera peut-être la tranquillité de la cabine. L'atténuation du bruit et le ventilateur à vitesse variable réduisent considérablement le bruit qui occasionne la fatigue. Et cela favorise la productivité.



Le siège à suspension pneumatique de luxe à multiples positions se règle sur 26 cm, coulissant avec la console ou indépendamment.

Le ventilateur à vitesse variable, le silencieux à réduction de bruit et le ralenti rapide isochrone aident à atténuer le bruit de la machine.

Les leviers pilotes à faible course de conception ergonomique assurent une maîtrise plus douce et plus prévisible.

Passez des commandes de style rétrocaveuse à celles de style SAE par simple torsion du poignet. L'option de sélecteur de motif à commande verrouillable se pose à l'usine.

Nul besoin de sortir de la cabine pour assortir le débit hydraulique à l'instrument. Tout se fait par bouton-poussoir, directement au moniteur.

La prise de 12 volts permet de brancher commodément le cellulaire et d'autres appareils électroniques.

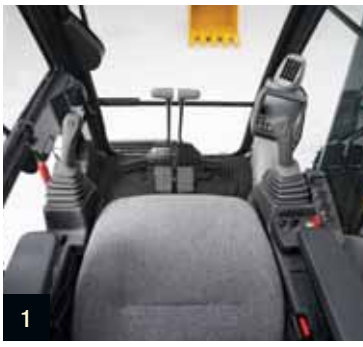
La cabine redessinée est non seulement plus spacieuse mais aussi plus confortable. Les montures de cabine à la silicone isolent efficacement l'opérateur contre la vibration et le bruit.

1. La visibilité est pratiquement dégagée dans toutes les directions avec 47 % plus de superficie vitrée teintée, des montants corniers étroits, un grand hayon supérieur et de nombreux rétroviseurs.

2. Amplement de rangement. Il y a un espace pour une glacière, un porte-gobelet et même un casier pour boisson chaude/froide.

3. Le système de climatisation automatique bi-niveau à haute vélocité a des volets orientables de type automobile qui gardent le verre désembué et la cabine confortable.

4. Le moniteur multilingue intuitif à écran ACL à quatre couleurs fournit une mine de renseignements et de commandes. Affiche les données de fonctionnement, de diagnostic et de maintenance avec une grande clarté.


1

2

4

3

Le ventilateur inverseur optionnel permet de chasser automatiquement ou manuellement les débris des faisceaux du refroidisseur pour optimiser l'efficacité. Une addition qui permet de prolonger la disponibilité de la machine.

Les chemises de cylindre humides en fer-graphite, les pistons en mono-acier et les bielles de gros diamètre contribuent à la longue durée du moteur.

Les coussinets imprégnés d'huile contribuent à la durabilité et prolongent les intervalles de graissage à 500 heures (100 heures pour le joint du godet). Les plaques de poussée en résine renforcée prolongent à 500 heures les intervalles de graissage de la flèche.

Les cloisons soudées de la flèche résistent à la contrainte de torsion. La flèche, le balancier et le bâti principal sont si forts qu'ils sont garantis pour trois ans ou 10 000 heures.

L'enduit au carbure de tungstène crée une surface extrêmement résistante à l'usure pour protéger le joint crucial du godet et du balancier.

1

2

3

4

1. Muni de gros galets supérieurs et inférieurs, le train de roulement scellé et lubrifié fournit un long rendement fiable.

2. Les bâtis latéraux rigides à profilés en D renforcés résistent aux impacts et fournissent un maximum de protection à la cabine et aux composants.

3. Les perforations du capot et des tôles latérales servent de filtre primaire et seuls les débris fins parviennent aux refroidisseurs qu'ils traversent facilement.

4. Les bâtis de chenilles en poutre-caisson, le bâti principal fait d'une seule tôle forte et le grand palier de rotation fournissent une excellente durabilité.

Deere, c'est tout dire, et la construction en dit long.

Contrairement à certaines excavatrices en manque d'attention, le ventilateur à commande hydraulique de la 160D LC ne fonctionne qu'au besoin, réduisant ainsi le bruit et la consommation. Ce système très efficace convient aussi bien aux environnements salissants qu'aux altitudes élevées. D'autres attributs John Deere traditionnels incluent les surfaces du balancier à enduit thermique au carbure de tungstène, les coussinets imprégnés d'huile, et les cloisons de flèche soudées. D'excellents gages de disponibilité et de durabilité à long terme.

Le Centre d'information machine (MIC) met en mémoire les données vitales d'utilisation et de performance pour aider à améliorer la disponibilité, la productivité et la rentabilité.

Le ralenti automatique réduit le régime moteur quand le système hydraulique n'est pas sollicité, aidant à préserver chaque goutte précieuse de carburant.

Les panneaux d'accès ouvrent grand pour accéder facilement aux points de service. Les graisseurs, les filtres et les points de service sont commodément groupés.

Le grand réservoir de carburant et les intervalles de vidange d'huile moteur et hydraulique de 500 et 5000 heures permettent à la 160D LC de travailler plus longtemps entre les arrêts périodiques de service.

Les jauges visuelles sont commodément placées et peuvent être vérifiées facilement.

Nouvelles façons de réduire les coûts.

Comme toute autre machine John Deere, la 160D LC regorge de caractéristiques qui simplifient l'entretien et en réduisent le coût. Les grandes portes de service et les points facilement accessibles accélèrent la routine d'entretien. Les filtres à carburant et à huile montés à distance et les intervalles prolongés de vidange d'huile moteur et hydraulique réduisent aussi l'entretien. De plus, le Centre d'information machine (MIC), le moniteur couleur ACL perfectionné et les ports d'échantillonnage des liquides aident à prendre des décisions informées sur l'entretien et à gérer la disponibilité et les coûts.

1. Les filtres verticaux vissés pour huile moteur et carburant sont placés dans le compartiment arrière droit accessible au sol.

2. Le moniteur couleur ACL fait le suivi de 14 intervalles d'entretien et permet de vérifier 32 paramètres de fonctionnement.

3. Les groupes de graisseurs centralisés simplifient le graissage pour effectuer ce travail plus rapidement et plus proprement.

4. L'entretien du filtre à air de la cabine se fait au sol et a donc plus de chance d'être fait.

5. L'espacement large des ailettes laisse passer facilement les débris à travers les faisceaux. Les refroidisseurs montés à charnières facilitent l'accès.

6. Les ports de diagnostic et d'échantillonnage des liquides aident à accélérer l'entretien préventif et le dépistage des problèmes.

Caractéristiques

Moteur — 160D LC

- Fabricant et modèle . . . . . John Deere 4045H
- Normes antipollution hors-route . . . . . émissions certifiées de Niveau 3 par l'EPA
- Puissance nette (ISO9249) . . . . . 121 HP (90 kW) à 2200 tr/mn
- Cylindres 4
- Cylindrée . . . . . 276 po^3 (4,5 L)
- Aspiration . . . . . turbocompressée, refroidisseur d'air de suralimentation air-air
- Capacité de dénivellation . . . . . 100 % (45 degrés)

Refroidissement

Ventilateur aspirant, entraînement hydraulique, contrôle sur demande et commande montée à distance

Groupe motopropulseur

Vitesse maximale de déplacement

- Basse . . . . . 2,1 mi/h (3,4 km/h)
- Haute . . . . . 3,3 mi/h (5,3 km/h)

Système hydraulique

Centre ouvert, détection de charge ; ajustement de débit hydraulique auxiliaire au moniteur

- **Pompes principales** . . . . . 2 pompes, à piston axial à cylindrée variable
  - Débit maximum . . . . . 2 x 50,4 gal./mn (2 x 191 L/mn)
- **Pompe pilote** . . . . . une à engrenages
  - Débit maximum . . . . . 8,87 gal./mn (33,6 L/mn)
  - Pression de réglage . . . . . 570 lb/po^2 (3930 kPa)
- **Pression de fonctionnement**
  - Circuits d'instrument . . . . . 4980 lb/po^2 (34 336 kPa)
  - Circuits de déplacement . . . . . 4980 lb/po^2 (34 336 kPa)
  - Circuits de rotation . . . . . 4250 lb/po^2 (29 300 kPa)
- **Commandes** . . . . . leviers pilotes à faible course et faible effort ; commandes hydrauliques pilotes à levier d'arrêt

Vérins

Tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; tiges de pivot en acier trempé (coussinets remplaçables)

	Alésage	*Diamètre de tige*	*Course*
Flèche (2)	4,33 po (110 mm)	3,15 po (80 mm)	43,7 po (1110 mm)
Balancier (1)	4,72 po (120 mm)	3,54 po (90 mm)	53,74 po (1365 mm)
Godet (1)	4,13 po (105 mm)	2,95 po (75 mm)	36,81 po (935 mm)

Système électrique

- Batteries . . . . . 2 x 12 volts
- Capacité de réserve . . . . . 180 mn
- Alternateur . . . . . 80 A
- Phares . . . . . halogènes (un sur bâti, un sur flèche)

Train de roulement

- Galets porteurs (chaque côté) 2
- Galets inférieurs (chaque côté) 7
- Patins (chaque côté) 43
- Effort à la barre . . . . . 38 030 lb (17 250 kg)
- Chenilles
  - Réglage . . . . . hydraulique
  - Chaînes . . . . . scellées et lubrifiées

Mécanisme de rotation

- Vitesse de rotation . . . . . 13,3 tr/mn
- Couple de rotation . . . . . 32 353 pi-lb (44 000 Nm)

Pression au sol — 160D LC

Triple demi-patin
- 24 po (600 mm) . . . . . 6,16 lb/po² (42,5 kPa)
- 28 po (700 mm) . . . . . 5,40 lb/po² (37,2 kPa)

Entretien

Contenances (US)

- Réservoir de carburant . . . . . 85 gal. (320 L)
- Système de refroidissement . . . . . 23 ptes (22 L)
- Huile moteur avec filtre . . . . . 16 ptes (15 L)
- Réservoir hydraulique . . . . . 33 gal. (125 L)
- Système hydraulique . . . . . 52 gal. (196,8 L)
- Boîte d'engrenages
  - Déplacement (ch.) . . . . . 5 ptes (4,7 L)
  - Rotation . . . . . 6 ptes (5,7 L)

Masse en opération

Avec plein réservoir de carburant ; ayant à bord un opérateur de 175 lb (79 kg) ; godet pour service dur de 0,81 vg³ (0,62 m³), 36 po (914 mm), 1373 lb (623 kg) ; balancier de 10 pi 2 po (3,10 m) ; contrepoids de 7275 lb (3300 kg) ; longueur du train de roulement de 12 pi 10 po (3,92 m) ; et triple demi-patin
- 24 po (600 mm) . . . . . 39 508 lb (17 937 kg)
- 28 po (700 mm) . . . . . 39 980 lb (18 151 kg)

Composants optionnels

Train de roulement avec triple demi-patin
- 24 po (600 mm) . . . . . 13 911 lb (6316 kg)
- 28 po (700 mm) . . . . . 14 383 lb (6530 kg)

Structure supérieure avec plein réservoir de carburant [moins outils frontaux et contre-poids de 7275 lb (3300 kg)] . . . . . 7917 lb (3594 kg)

Flèche monopièce (avec vérin de balancier) . . . . . 2864 lb (1300 kg)

Balancier avec vérin de godet et tringlerie
- 8 pi 6 po (2,60 m) . . . . . 1735 lb (788 kg)
- 10 pi 2 po (3,10 m) . . . . . 1925 lb (874 kg)

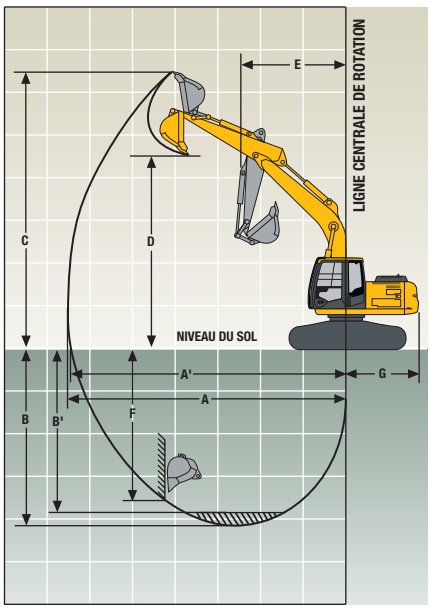
Poids total des 2 vérins de relevage de la flèche . . . 675 lb (306 kg)

Godet pour service dur de 0,81 vg³ (0,62 m³), 36 po (914 mm) . . . . . 1373 lb (623 kg)

Contrepoids (standard) . . . . . 7275 lb (3300 kg)

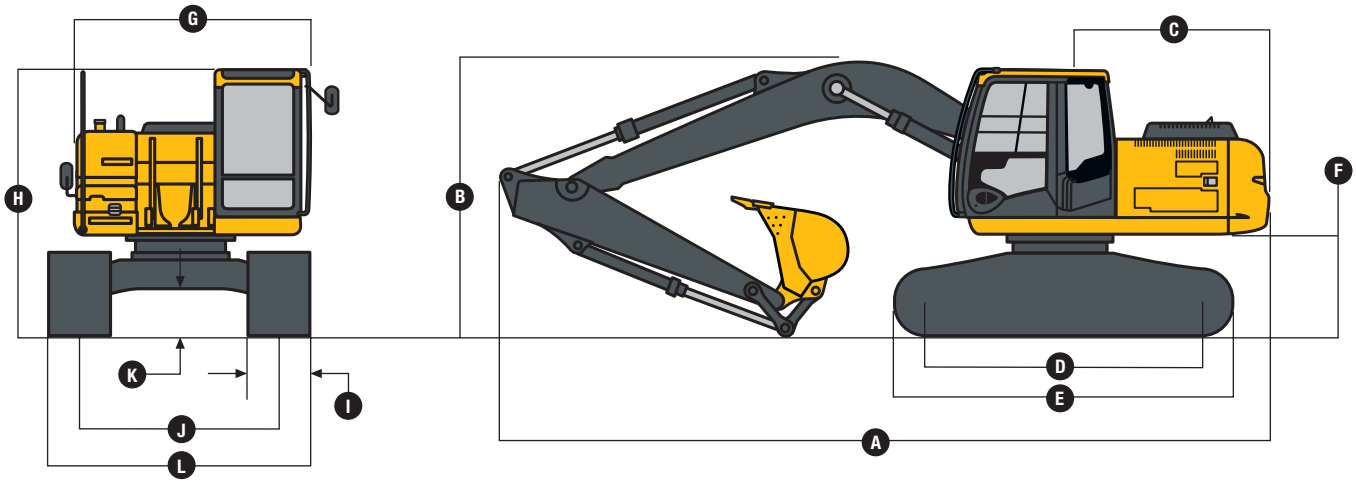
Dimensions de fonctionnement

		Longueur du balancier 8 pi 6 po (2,60 m)	*Longueur du balancier 10 pi 2 po (3,10 m)*
	Force du balancier avec godet pour service dur de 0,81 vg³ (0,62 m³), 36 po (914 mm)	19 352 lb (86,1 kN)	17 243 lb (76,7 kN)
	Force de creusage au godet avec godet pour service dur de 0,81 vg³ (0,62 m³), 36 po (914 mm)	22 697 lb (101 kN)	22 697 lb (101 kN)
	Capacité de levage à l'avant au niveau du sol, avec portée de 20 pi (6,1 m)	9105 lb (4134 kg)	9094 lb (4129 kg)
A	Portée maximum	29 pi 1 po (8,87 m)	30 pi 7 po (9,33 m)
A'	Portée maximum au niveau du sol	28 pi 7 po (8,70 m)	30 pi 1 po (9,16 m)
B	Profondeur maximum de creusage	19 pi 7 po (5,98 m)	21 pi 4 po (6,49 m)
B'	Profondeur maximum de creusage à fond plat 8 pi (2,44 m)	18 pi 10 po (5,74 m)	20 pi 7 po (6,27 m)
C	Hauteur maximum de coupe	29 pi 2 po (8,88 m)	29 pi 11 po (9,13 m)
D	Hauteur maximum de déversement	20 pi 3 po (6,17 m)	21 pi (6,40 m)
E	Rayon minimum de rotation	9 pi 7 po (2,91 m)	9 pi 7 po (2,92 m)
F	Paroi verticale maximum	16 pi 11 po (5,16 m)	18 pi 8 po (5,69 m)
G	Rayon de rotation arrière	8 pi 2 po (2,49 m)	8 pi 2 po (2,49 m)



Dimensions de la machine — 160D LC

		Longueur du balancier 8 pi 6 po (2,60 m)	*Longueur du balancier 10 pi 2 po (3,10 m)*
A	Longueur hors tout	28 pi 1 po (8,55 m)	28 pi 2 po (8,58 m)
B	Hauteur hors tout	9 pi 5 po (2,87 m)	10 pi 2 po (3,11 m)
C	Longueur du pivot à l'arrière/rayon de rotation	8 pi 2 po (2,49 m)	
D	Distance entre pignon/galet, de c. à c.	10 pi 2 po (3,10 m)	
E	Longueur du train de roulement	12 pi 10 po (3,92 m)	
F	Dégagement sous le contrepoids	3 pi 3 po (1001 mm)	
G	Largeur de la structure supérieure	8 pi 2 po (2,48 m)	
H	Hauteur de cabine	9 pi 8 po (2,95 m)	
I	Largeur de chenilles avec triple demi-patin	24 po (600 mm) / 28 po (700 mm)	
J	Écartement	6 pi 6 po (1,99 m)	
K	Garde au sol	19 po (470 mm)	
L	Largeur hors tout avec triple demi-patin		
	24 po (600 mm)	8 pi 6 po (2,60 m)	
	28 po (700 mm)	8 pi 10 po (2,70 m)	



Capacités de levage — 160D LC

Les chiffres en ***gras italique*** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en lb (kg). Capacités de levage au crochet du godet, en utilisant un contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

Hauteur du point de chargement	**5 pi (1,52 m) Vers l'avant**	**5 pi (1,52 m) Vers le côté**	**10 pi (3,05 m) Vers l'avant**	**10 pi (3,05 m) Vers le côté**	**15 pi (4,57 m) Vers l'avant**	**15 pi (4,57 m) Vers le côté**	**20 pi (6,10 m) Vers l'avant**	**20 pi (6,10 m) Vers le côté**	**25 pi (7,62 m) Vers l'avant**	**25 pi (7,62 m) Vers le côté**
Avec balancier de 8 pi 6 po (2,60 m), godet de 0,78 vg³ (0,60 m³) et triple demi-patin de 24 po (600 mm)										
20 pi (6,10 m)							***5470 (2481)***	***5470 (2481)***		
15 pi (4,57 m)							***6568 (2979)***	6411 (2908)		
10 pi (3,05 m)					***9265 (4203)***	***9265 (4203)***	***7684 (3485)***	6107 (2770)	***5803 (2632)***	4073 (1847)
5 pi (1,52 m)					***12 523 (5680)***	8920 (4046)	***9160 (4155)***	5733 (2600)	6443 (2922)	3922 (1779)
Niveau du sol					14 137 (6412)	8388 (3805)	8959 (4064)	5438 (2467)	6300 (2858)	3789 (1719)
–5 pi (–1,52 m)			***13 758 (6241)***	***13 758 (6241)***	13 949 (6327)	8226 (3731)	8810 (3996)	5302 (2405)		
–10 pi (–3,05 m)	***18 000 (8165)***	***18 000 (8165)***	***16 758 (7601)***	16 167 (7333)	14 052 (6374)	8315 (3772)	8875 (4026)	5361 (2432)		
–15 pi (–4,57 m)			***15 450 (7008)***	***15 450 (7008)***	***10 825 (4910)***	8315 (3772)				
Avec balancier de 8 pi 6 po (2,60 m), godet de 0,78 vg³ (0,60 m³) et triple demi-patin de 28 po (700 mm)										
20 pi (6,10 m)							***5470 (2481)***	***5470 (2481)***		
15 pi (4,57 m)							***6568 (2979)***	6507 (2952)		
10 pi (3,05 m)					***9265 (4203)***	***9265 (4203)***	***7684 (3485)***	6202 (2813)	***5803 (2632)***	4146 (1881)
5 pi (1,52 m)					***12 523 (5680)***	9057 (4108)	***9160 (4155)***	5829 (2644)	6552 (2972)	3995 (1812)
Niveau du sol					14 356 (6512)	8525 (3867)	9105 (4130)	5534 (2510)	6410 (2908)	3862 (1752)
–5 pi (–1,52 m)			***13 758 (6241)***	***13 758 (6241)***	14 169 (6427)	8363 (3793)	8956 (4062)	5398 (2448)		
–10 pi (–3,05 m)	***18 000 (8165)***	***18 000 (8165)***	***16 798 (7619)***	16 411 (7444)	***14 174 (6429)***	8452 (3834)	9021 (4092)	5457 (2475)		
–15 pi (–4,57 m)			***15 450 (7008)***	***15 450 (7008)***	***10 825 (4910)***	8832 (4006)				

Capacités de levage *(suite)* 160D LC

Les chiffres en ***gras italique*** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en lb (kg). Capacités de levage au crochet du godet, en utilisant un contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

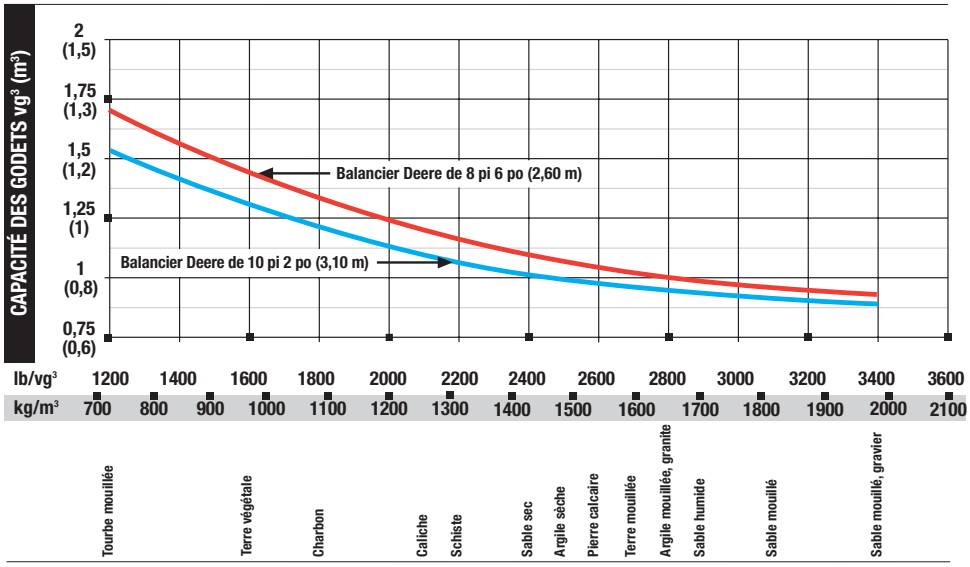
Hauteur du point de chargement	5 pi (1,52 m)		10 pi (3,05 m)		15 pi (4,57 m)		20 pi (6,10 m)		25 pi (7,62 m)	
	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 10 pi 2 po (3,10 m), godet de 0,52 vg³ (0,40 m³) et triple demi-patin de 24 po (600 mm)										
20 pi (6,10 m)							***5363 (2433)***	***5363 (2433)***		
15 pi (4,57 m)							***5699 (2585)***	***5699 (2585)***	***4315 (1957)***	4217 (1913)
10 pi (3,05 m)					***7960 (3611)***	***7960 (3611)***	6893 (3127)	6180 (2803)	***6172 (2800)***	4100 (1860)
5 pi (1,52 m)					***11 372 (5158)***	9078 (4118)	***8485 (3849)***	5768 (2616)	6441 (2922)	3912 (1774)
Niveau du sol			***9772 (4433)***	***9772 (4433)***	***13 961 (6333)***	8410 (3815)	8948 (4059)	5418 (2458)	6254 (2837)	3739 (1696)
–5 pi (–1,52 m)	***7754 (3517)***	***7754 (3517)***	***14 078 (6386)***	***14 078 (6386)***	13 860 (6287)	8133 (3689)	8732 (3961)	5222 (2369)	6158 (2793)	3649 (1655)
–10 pi (–3,05 m)	***14 934 (6774)***	***14 934 (6774)***	***18 032 (8179)***	15 836 (7183)	13 869 (6291)	8141 (3693)	8719 (3955)	5210 (2363)		
–15 pi (–4,57 m)			***17 678 (8019)***	16 342 (7413)	***12 257 (5560)***	8409 (3814)				
Avec balancier de 10 pi 2 po (3,10 m), godet de 0,52 vg³ (0,40 m³) et triple demi-patin de 28 po (700 mm)										
20 pi (6,10 m)							***5363 (2433)***	***5363 (2433)***		
15 pi (4,57 m)							***5699 (2585)***	***5699 (2585)***	***4315 (1957)***	4290 (1946)
10 pi (3,05 m)					***7960 (3611)***	***7960 (3611)***	***6893 (3127)***	6276 (2847)	***6172 (2800)***	4174 (1893)
5 pi (1,52 m)					***11 372 (5158)***	9216 (4180)	***8485 (3849)***	5864 (2660)	6550 (2971)	3985 (1808)
Niveau du sol			***9772 (4433)***	***9772 (4433)***	***11 372 (5158)***	8547 (3877)	9094 (4125)	5513 (2501)	6364 (2887)	3812 (1729)
–5 pi (–1,52 m)	***7754 (3517)***	***7754 (3517)***	***14 078 (6386)***	***14 078 (6386)***	13 961 (6333)	8271 (3752)	8878 (4027)	5317 (2412)	6268 (2843)	3723 (1689)
–10 pi (–3,05 m)	***14 934 (6774)***	***14 934 (6774)***	***18 032 (8179)***	16 080 (7294)	14 079 (6386)	8279 (3755)	8865 (4021)	5305 (2406)		
–15 pi (–4,57 m)			***17 678 (8019)***	16 586 (7523)	***12 257 (5560)***	8547 (3877)				

Godets

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Les forces de creusage sont exprimées avec surpuissance. Bords tranchants remplaçables offerts par le Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 6 po (150 mm) à la largeur des godets. Les capacités sont exprimées en valeurs nominales à refus SAE.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids		Force de creusage du godet		Force de creusage du balancier de 8 pi 6 po (2,60 m)		Force de creusage du balancier de 10 pi 2 po (3,10 m)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	po	mm	vg³	m³	lb	kg	lb	kN	lb	kN	lb	kN	po	mm	
Service général, grande capacité	24	610	0,54	0,41	1081	491	20 920	93,1	18 804	83,6	16 808	74,8	57,61	1463	4
	30	760	0,72	0,55	1253	569	20 920	93,1	18 804	83,6	16 808	74,8	57,61	1463	4
	36	915	0,91	0,70	1443	655	20 920	93,1	18 804	83,6	16 808	74,8	57,61	1463	5
	42	1065	1,11	0,85	1615	733	20 920	93,1	18 804	83,6	16 808	74,8	57,61	1463	5
Service dur	24	610	0,48	0,37	1086	493	22 697	101	19 352	86,1	17 243	76,7	53,1	1349	4
	30	760	0,65	0,50	1221	554	22 697	101	19 352	86,1	17 243	76,7	53,1	1349	4
	36	915	0,81	0,62	1373	623	22 697	101	19 352	86,1	17 243	76,7	53,1	1349	5
	42	1065	0,99	0,76	1508	685	22 697	101	19 352	86,1	17 243	76,7	53,1	1349	5
Excavation de tranchée	60	1524	0,83	0,63	1066	484	32 741	145,6	21 630	96,2	19 020	84,6	36,81	935	0

Guide de sélection des godets*



*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

EXCAVATRICE 160D LC

Légende : ● **Équipement standard** ▲ **Équipement optionnel** *Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

160D LC Moteur

- ● Conforme aux normes antipollution de Niveau 3 de l'EPA
- ● Ralenti automatique
- ● Tendeur automatique de courroie
- ● Deux batteries de 12 volts, capacité de réserve de 180 minutes
- ● Réservoir de récupération de liquide de refroidissement
- ● Filtre à air de type sec à cartouches jumelées
- ● Commande électronique de moteur
- ● Protège-ventilateur – conforme à SAE J1308
- ● Liquide de refroidissement à –37 °C (–34 °F)
- ● Filtre de carburant et séparateur d'eau
- ● Filtre à huile à débit intégral
- ● Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
- ● Silencieux sous le capot à tuyau d'échappement vertical incurvé
- ● Ventilateur à entraînement hydraulique, à contrôle sur demande
- ● Intervalles de vidange d'huile moteur de 500 heures
- ● Capacité de dénivellation de 100 % (45 degrés)
- ● Soupape d'échantillonnage d'huile moteur
- ▲ Inverseur hydraulique de ventilateur
- ▲ Réchauffeur du liquide de refroidissement

Système hydraulique

- ● Soupape de dérive réduite pour flèche abaissée, balancier rentré
- ● Bloc de soupapes pour système hydraulique auxiliaire
- ● Frein automatique de rotation à engagement à ressort et dégagement hydraulique
- ● Ajustement de débit hydraulique auxiliaire au moniteur
- ● Élévation automatique de puissance
- ● Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
- ● Soupape d'échantillonnage d'huile hydraulique
- ▲ Canalisations hydrauliques auxiliaires
- ▲ Commandes électriques et pilotes auxiliaires
- ▲ Indicateur de colmatage du filtre à huile hydraulique
- ▲ Dispositif de commande d'abaissement de charge
- ▲ Commande de déplacement à simple pédale
- ▲ Distributeur de commande

Train de roulement

- ● Transmissions finales planétaires avec moteurs à piston axial
- ● Blindage de moteur d'entraînement
- ● Frein de déplacement automatique à engagement à ressort et dégagement hydraulique
- ● Guide-chenilles, galet avant et centre

160D LC Train de roulement *(suite)*

- ● Déplacement à deux vitesses à sélecteur automatique
- ● Deux galets porteurs supérieurs
- ● Chaînes de chenilles scellées et lubrifiées
- ▲ Triple demi-patin de 24 po (600 mm)
- ▲ Triple demi-patin de 28 po (700 mm)

Structure supérieure

- ● Rétroviseurs de gauche et de droite
- ● Protection antivandalisme avec clé de démarrage : porte de cabine / approvisionnement de carburant / panneaux d'accès / coffre à outils
- ● Panneau latéral à grille à débris
- ● Filtres à carburant et à huile montés à distance

Outils frontaux

- ● Système de lubrification centralisé
- ● Joints pare-boue sur toutes les goupilles de godet
- ● Sans flèche ni balancier
- ● Coussinets imprégnés d'huile
- ● Plaques de poussée en résine renforcée
- ● Enduit thermique au carbure de tungstène du joint reliant le godet au balancier
- ▲ Balancier, 8 pi 6 po (2,60 m)
- ▲ Balancier, 10 pi 2 po (3,10 m)
- ▲ Coupleurs rapides d'instrument
- ▲ Vérin de flèche avec plomberie au bâti principal pour configuration sans flèche ni balancier
- ▲ Godets : excavation de tranchée / service dur / service dur, grande capacité / tranchants latéraux et dents
- ▲ Pinces à matériaux

Poste de travail

- ● Positions de commande ajustables (leviers/siège, siège/pédales)
- ● Radio AM/FM
- ● Climatiseur automatique avec chaufferette 20 000 Btu/h (5,9 kW) et régulateur de pression
- ● Manuel de l'opérateur et compartiment pour manuel
- ● Prise pour cellulaire, 12 volts, 60 watts, 5 ampères
- ● Crochet pour vêtements
- ● Siège en tissu à suspension de luxe, accoudoirs réglables de 4 po (100 mm)
- ● Tapis de plancher
- ● Essuie-glace avant à vitesse intermittente
- ● Cadrans illuminés : liquide de refroidissement moteur / carburant
- ● Klaxon électrique
- ● Compteur d'heures électrique
- ● Levier d'arrêt hydraulique, toutes commandes
- ● Commande de réchauffage hydraulique

160D LC Poste de travail *(suite)*

- ● Éclairage intérieur
- ● Grand porte-gobelet
- ● Centre d'information machine (MIC)
- ● Sélecteurs de mode illuminés : trois modes de puissance / deux modes de déplacement avec automatisme / un mode de travail
- ● Moniteur ACL couleur multifonctionnel avec : capacité diagnostique / capacités multilingue / suivi de maintenance / horloge / système moniteur avec alarme : indicateur d'auto-ralenti / témoin lumineux de colmatage d'épurateur d'air moteur / vérification du moteur / témoin lumineux et alarme sonore de température de liquide de refroidissement du moteur / témoin lumineux et alarme sonore de pression d'huile moteur / témoin lumineux de charge d'alternateur / témoin lumineux de niveau bas de carburant / indicateur d'alerte de code de défectuosité / affichage de débit de carburant / indicateur de mode d'essuie-glace / indicateur de fonction des phares et témoin lumineux de mode de travail
- ▲ Système moniteur avec alarme : témoin lumineux de colmatage du filtre hydraulique
- ● Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation – conforme à SAE J994
- ● Commutateur de surpuissance sur levier de commande de droite
- ● Commutateurs auxiliaires de commande hydraulique au levier de la console de droite
- ● Motif de commande pilote à deux leviers SAE
- ● Ceinture de sécurité de 2 po (51 mm) avec enrouleur
- ▲ Ceinture de sécurité de 3 po (76 mm) sans enrouleur
- ● Vitre teintée
- ● Hayon de toit à vitre teintée
- ● Compartiment pour breuvage chaud/froid
- ▲ Siège chauffé à suspension pneumatique
- ▲ Convertisseur C.C. de 10 A, de 24 à 12 volts
- ▲ Ventilateur de circulation d'air
- ▲ Écrans protecteurs pour avant, arrière et côté de la cabine
- ▲ Protection antivandalisme pour vitres

Système électrique

- ● Alternateur de 80 ampères
- ● Circuits à multifusible à lame
- ● Couvre-borne positive de batteries
- ▲ Tresse de câblage de rallonge pour cabine
- ▲ JDLink™

Éclairage

- ● Phares de travail halogènes : un sur bâti / un sur flèche

GESTION DES COÛTS DE PROPRIÉTÉ ET D'EXPLOITATION

Le Service à la clientèle personnalisé (SCP) s'intègre dans la stratégie proactive de John Deere de réparation avant la panne pour aider à réprimer les coûts, accroître les profits et réduire le stress. Cette vaste gamme de programmes et de services inclut les suivants :

Le programme d'analyse des liquides – vous tient au courant de l'état de *tous* les principaux composants de votre machine et vous permet de savoir s'il y a un problème *avant* que survienne une baisse de performance. L'analyse des liquides est incluse dans la plupart des contrats d'entretien préventif et de couverture prolongée.

Les données sur le cycle de vie des composants – vous fournissent une information critique sur le cycle de vie prévu des composants et vous permettent de prendre des décisions bien fondées au sujet de l'entretien des machines en vous indiquant le nombre approximatif d'heures d'utilisation que vous pouvez attendre d'un moteur, d'une boîte de vitesses ou d'une pompe hydraulique. Cette information peut servir à écarter une panne catastrophique en procédant à l'entretien des composants majeurs à environ 80 % de leur durée utile.

Les contrats d'entretien préventif (EP) – fixent le coût de la maintenance d'une machine pendant une période déterminée. Ils contribuent aussi à prévenir le chômage forcé du matériel du fait que les travaux d'entretien indispensables sont effectués périodiquement. L'entretien préventif sur le chantier étant effectué là et quand vous en avez besoin, il aide à vous protéger contre les pannes catastrophiques et vous évite les problèmes de l'élimination des rebuts.

La couverture prolongée – établit un coût fixe pour la réparation des machines pendant une période de temps déterminée pour vous permettre d'en gérer efficacement les coûts. Qu'il s'agisse d'une application en service très dur ou d'une façon de répartir le risque des opérations, c'est une excellente façon d'adapter la couverture à vos besoins particuliers. Et un contrat de couverture prolongée vous ouvre des horizons car il est appuyé par John Deere et honoré chez *tous* les concessionnaires de construction.

Les conseillers de soutien à la clientèle (CSC) – ajoutent une qualité *personnelle* au Service à la clientèle personnalisé (SCP). Les CSC certifiés possèdent les connaissances et la compétence pour faciliter la prise de décisions importantes concernant l'entretien et la réparation des machines. Leur fonction est de vous aider à mettre en oeuvre un plan parfaitement adapté à *votre* entreprise et à alléger le fardeau de l'entretien des machines.

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à 10 000 pi (3050 m).

Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE, Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec triple demi-patin de 28 po (700 mm), balancier de 10 pi 2 po (3,10 m) ; godet pour service dur de 0,81 vg³ (0,62 m³), 36 po (914 mm), 1373 lb (623 kg) ; contrepoids de 7275 lb (3300 kg) ; plein réservoir de carburant, et ayant à bord un opérateur de 175 lb (79 kg).

JOHN DEERE

DKAX160DLCFR Litho aux USA (07-05)